

ภาคผนวกที่ 1

หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- เอกสาร 1-1 หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่ ทส 1009/7738 ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2550
- เอกสาร 1-2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสาร 1-1

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่ ทส 1009/7738 ลงวันที่ 28 สิงหาคม 2550

ที่ ทส 1009/ 7738



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพินุลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

28 สิงหาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานโครงการขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน
ชนิดม้วน และเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/10638
ลงวันที่ 18 ธันวาคม 2549

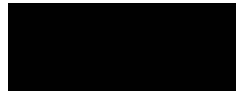
- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 167/4854 A ลงวันที่ 9 กรกฎาคม 2550
 2. สำเนาหนังสือบริษัท แอร์เซฟ จำกัด ที่ AS 179/4854 C ลงวันที่ 25 กรกฎาคม 2550
 3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว (ภายหลัง
ขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว) ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมเอสเอสพี ตำบลหนอง
ละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ที่บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
 4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเกี่ยวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการ
ด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณารายงานโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่
สวนอุตสาหกรรมเอสเอสพี ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ที่มอบอำนาจให้บริษัท แอร์เซฟ
จำกัด เป็นผู้จัดทำและนำเสนอรายงานฯ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 39/2549 เมื่อวันที่ 29 พฤศจิกายน 2549 มีมติไม่
เห็นชอบกับรายงาน โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้เสนอ
รายงานข้อมูลเพิ่มเติมฉบับเดือนกรกฎาคม 2550 และแจ้งขอเปลี่ยนชื่อโครงการเป็น โครงการขยายส่วนผลิต
เหล็กแผ่นรีดสภาพผิว โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว เพื่อความชัดเจนว่ามี
การขยายเฉพาะส่วนที่รีดรีดสภาพผิว ให้สำนักงานฯ พิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการ อุตสาหกรรม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 20/2550 เมื่อวันที่ 25 กรกฎาคม 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการ มีมติเห็นชอบกับรายงานโครงการขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียด ในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 และให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท แอร์เซฟ จำกัด) ให้จัดทำรายงานการ วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็น รายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และนำเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการ ต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไป ตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 ในกรณีนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือ แจ้งบริษัท แอร์เซฟ จำกัด เพื่อทราบและดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2265-6500 ต่อ 6794

โทรสาร 0-2265-6616

เอกสาร 1-2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วน และเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว
(ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว)
ตั้งอยู่ที่สวนอุตสาหกรรมเอสเอสพี
ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
ที่บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือ

สิ่งส่งมอบด้วย

ตารางที่ 5.2-2
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว (ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว)
ของ บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป 1.1 การปฏิบัติตามมาตรการ	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว (ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว) ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในสวนอุตสาหกรรมเอสเอสพี อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ฉบับเดือนกันยายน 2549 และรายงานเพิ่มเติมฉบับเดือนพฤศจิกายน 2549 และฉบับเดือนกรกฎาคม 2550 ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอร์เซฟ จำกัด - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่ยากต่อการเกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อ สผ. จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบดูดฝุ่น canopy hood ซึ่งครอบคลุมพื้นที่จุด 472.5 ตารางเมตร ให้อยู่ที่ระยะ 27 เมตร เหนือเตาหลอมโดยไม่รบกวนการทำงานอื่นๆ - จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบสภาพโดยสายตา เพื่อความปลอดภัยในการทำงานบริเวณเตาหลอมเหล็กเป็นประจำทุกวัน (daily inspection) - ไม่ติดตั้งพัดลมระบายอากาศออกสู่ภายนอกอาคารโดยตรง - ควบคุมอัตราการระบาย (emission rate) ของมลพิษ เช่น ฝุ่นละออง SO₂, NO₂ และ CO ไม่ให้เกินมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงเหล็ก (ใหม่) พ.ศ. 2544 ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ก) ฝุ่นละออง จากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง ไม่เกิน 50 mg/m³ หรือ 17.99 กรัม/วินาที ข) NO₂ <ul style="list-style-type: none"> * เตาอบเหล็ก (TF1) ไม่เกิน 153 mg/m³ หรือ 2.17 กรัม/วินาที * เตาอบเหล็ก (TF2) ไม่เกิน 153 mg/m³ หรือ 2.17 กรัม/วินาที * เตาอบเหล็ก (TF3) ไม่เกิน 153 mg/m³ หรือ 2.17 กรัม/วินาที 	<ul style="list-style-type: none"> - เหนือเตาหลอมเหล็ก - บริเวณเตาหลอม - บริเวณโรงหลอม - ปล่อยระบายมลพิษทางอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

4845A/EIA/Approval_G-Steel_SGP

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 การว่าจ้างหน่วยงานกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง และ สผ. ทุก 6 เดือน - หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง - ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (third party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบติดตามผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (environmental Compliance audit) ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมการฟุ้งกระจายของฝุ่นและเขม่าควันที่เกิดจากการหลอมเหล็ก โดยติดตั้งระบบดูดฝุ่นที่ผ่านเตาหลอม EAF ขณะหลอมเหล็ก และมีระบบรวบรวมฝุ่นเหนือเตาหลอม EAF (canopy hood) ขณะเปิดฝาเตาก่อนจะผ่าน bag filter 	<ul style="list-style-type: none"> - เตา EAF 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

4845A/E

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศของระบบดักฝุ่น ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบตามแผน preventive maintenance • ตรวจวัดความเร็วลม (velocity) ก่อน-หลังผ่านระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง • ในกรณีที่ฝุ่นพัดลมดูดอากาศขัดข้องไม่สามารถทำงานได้ตามปกติ โครงการต้องหยุดดำเนินการผลิตเพื่อซ่อมแซมพัดลมให้สามารถทำงานได้ตามปกติ - จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจซ่อมบำรุงระบบดักฝุ่นให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ - จัดเตรียมอะไหล่สำรองพร้อมใช้งานสำหรับระบบดักฝุ่น รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุง และจัดเตรียมถุงกรองสำรองไม่น้อยกว่า 600 ใบ - ในกรณีที่ระบบควบคุมฝุ่นขัดข้องหรือชำรุด ต้องหยุดการผลิตเหล็กจนกว่าจะมีการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย - เลือกใช้ก๊าซธรรมชาติสำหรับเตาอบเหล็กแผ่น (tunnel furnace) - จัดให้มีห้องควบคุมสำหรับพนักงานที่ควบคุม over crane เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับฝุ่นละอองจากลานกองเศษเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบดักฝุ่น - ระบบดักฝุ่น - ระบบดักฝุ่น - บริเวณโรงหลอม - เตาอบเหล็ก (TF) - ลานกองเศษเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> - สมำเสมอ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ทุกครั้งที่ระบบควบคุมขัดข้อง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - (มหาชน)

Steel_SKP

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพนักงานขับรถดักเศษเหล็กทำงานในห้องคนขับที่มีการติดตั้งเครื่องปรับอากาศเพื่อป้องกันการสัมผัสฝุ่นละอองจากภายนอกขณะปฏิบัติงาน - จัดเตรียมที่ครอบจมูกสำหรับพนักงานทุกคนในกรณีที่ต้องปฏิบัติงานนอกห้องควบคุมหรือห้องคนขับ - หมั่นบำรุงรักษาเครื่องยนต์ทุกชนิดที่ใช้ในการขนถ่ายวัตถุดิบตามกำหนดระยะเวลาที่ผู้ขายเครื่องจักรดังกล่าว กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด เพื่อลดปริมาณไอเสียที่เกิดขึ้นและการยืดอายุการใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> - รถดักเศษเหล็ก - ลานกองเศษเหล็ก - เครื่องจักร/เครื่องยนต์ทุกชนิดที่ใช้ในการขนถ่ายวัตถุดิบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำ 3.1 น้ำเสียจากพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปชนิดติดตั้งกับที่เพื่อบำบัดน้ำเสียจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารประมาณ 32.88 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน <ul style="list-style-type: none"> • ถัง SAT รุ่น MA276 และ 576 สำหรับอาคารสำนักงาน • ถังบำบัดน้ำเสียรุ่น BK-3000 สำหรับโรงอาหาร - ระบายน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ - จัดสร้างบ่อพักน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานและโรงอาหารขนาดความจุ 35 ลูกบาศก์เมตร หรือสามารถเก็บกักน้ำทิ้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารสำนักงานและโรงอาหาร - น้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป - น้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท

4845A/EIA/Approval_G-Steel_SKP

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	ได้อย่างน้อย 1 วัน ก่อนนำไปรดต้นไม้ในโครงการ น้ำทิ้งส่วนที่เหลือให้ระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป			
180	กรณีที่น้ำทิ้งมีค่าไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานฯ กำหนดโครงการต้องนำน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานฯ นี้ไปรดน้ำต้นไม้ทั้งหมดโดยไม่ระบายออกนอกโครงการ และรีบดำเนินการหาสาเหตุและแก้ไขถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้สามารถดำเนินการได้ตามปกติโดยเร็วต่อไป	- น้ำทิ้งจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายและจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
180	ให้จัดเจ้าหน้าที่รับผิดชอบดูแลตรวจสอบถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเป็นประจำ	- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปทั้งหมดของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
180	ตรวจสอบ/ซ่อมบำรุงเครื่องเดิมอากาศของถังบำบัดเป็นประจำทุก 1 เดือน	- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปทั้งหมดของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
180	สุบกากตะกอนของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเป็นประจำทุก 6 เดือน	- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปทั้งหมดของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
180	หมั่นคัดกราบไขมันและเศษอาหารออกจากถังดักไขมันของโรงอาหารเป็นประจำทุกสัปดาห์	- ถังดักไขมันของโรงอาหาร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท [REDACTED]

4845A/EIA/Approval_G-Steel_SKP

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	<p>นำน้ำทิ้งจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร ไปใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น รดน้ำต้นไม้ภายในโครงการ</p> <p>นำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยอ้อมของโครงการโรงงานขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิวประมาณ 96 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ให้นำกลับนำไปใช้เป็นน้ำหล่อเย็นโดยตรงของโรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน</p> <p>จัดให้มีระบบดักตะกอนและแยกคราบน้ำมันจากระบบน้ำหล่อเย็นโดยตรงของโรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน</p> <p>จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียภายในโครงการผลิตเหล็กรีดร้อนประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> Longitudinal Scale Pit ซึ่งภายในติดตั้ง Oil Skimmer และ Oil Separator เพื่อดักคราบน้ำมัน Longitudinal Settling Pit ซึ่งภายในติดตั้ง Oil Skimmer เพื่อดักคราบน้ำมัน Sand Filter เพื่อกกรองน้ำลดตะกอนแขวนลอยขนาดเล็ก Sludge Thickener เพื่อบริการตะกอนจาก Sand Filter Cooling Tower เพื่อลดอุณหภูมิของน้ำก่อนนำกลับนำไปใช้ในกระบวนการผลิต 	<p>น้ำทิ้งจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย</p> <p>น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยอ้อมของส่วนขยายเหล็กรีดสภาพผิว</p> <p>ระบบดักและแยกคราบน้ำมัน</p> <p>น้ำทิ้งจากโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน</p>	<p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)</p> <p>บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)</p> <p>บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)</p> <p>บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)</p>

4845A/EIA/Approval_G-Steel_SKP

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยตรงปริมาณ 600 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ของโรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนให้นำกลับไปใช้ในโรงงาน slag processing ทั้งหมด โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ - น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนบริเวณลานกองเศษเหล็กปริมาณ 9,558 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ให้จัดทำรางระบายน้ำรอบพื้นที่ก่อนไหลลงสู่บ่อดักตะกอนขนาด 288 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายน้ำใส่ลงสู่รางระบายน้ำฝนของสวนอุตสาหกรรมฯต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยตรงของโรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน - น้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดสร้างรางระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการก่อนเชื่อมต่อ กับรางระบายน้ำของสวนอุตสาหกรรมฯ - จัดสร้างรางระบายน้ำฝนที่มีโอกาสปนเปื้อนรอบพื้นที่ลานกองเศษเหล็ก เพื่อรวบรวมน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ดังกล่าวลงสู่บ่อดักตะกอนก่อนระบายน้ำใส่ส่วนบนลงสู่รางระบายน้ำฝนต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบระบายน้ำฝนในพื้นที่โครงการ - ระบบระบายน้ำฝนรอบพื้นที่ลานกองเศษเหล็ก 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
5. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

4845A/EIA/Approval_G-Steel_SKP

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ในช่วงเข้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกพื้นที่โครงการ - จำกัดความเร็วยานพาหนะในการขนส่งไม่เกิน 40 กิโลเมตรต่อชั่วโมง - อบรมพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
6. ของเสีย				
6.1 ของเสียจากกิจกรรมของพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยจากพนักงาน 115.5 ตันต่อปี ใส่ถังรองรับขยะที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งมอบให้บริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดต่อไป - ครบไขมันจากโรงอาหารให้ทำการดักไขมันจากบ่อดักไขมันอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง รวบรวมใส่ถังมอมให้บริษัทเอกชนนำไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโรงงาน - บ่อดักไขมัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - สม่ำเสมอตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
6.2 ของเสียจากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - กากซีเมนต์ 168,863 ตันต่อปี ของโรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนให้จัดเตรียมพื้นที่เพื่อให้บริการ เชคเก็ตต์ มัลติเซิร์ฟ (ประเทศไทย) จำกัด เข้ามาดำเนินการเกี่ยวกับ slag processing โดยใช้กากซีเมนต์เป็นวัตถุดิบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ลานกองกากซีเมนต์ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - สเกล 21,152 ต้นต่อปี ให้เก็บกองในพื้นที่เก็บของเสียขนาด 2,800 ตารางเมตร ที่มีการควบคุมน้ำฝนปนเปื้อน ก่อนติดต่อส่งให้โรงงานปูนซีเมนต์รับไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนหรือจำหน่ายให้แก่โรงงานกลูกลูกเพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบต่อไป - ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย 21,936 ต้นต่อปี ส่งให้โรงงานปูนซีเมนต์ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในการกำจัดของเสียต่อไปกำจัดต่อไป - ผุ่นจากระบบตกฝุ่น 97,006 ต้นต่อปี จะรวบรวมเก็บไว้ในไซโลขนาด 120 ลูกบาศก์เมตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม (เช่น ทีพีโอ โพลีน เป็นต้น) เข้ามารับไปกำจัดต่อไป - คราบน้ำมันที่ได้จาก Oil skimmer 2 ลูกบาศก์เมตรต่อปี นำไปผสมกับน้ำมันที่ใช้ทาเคลือบผิวผลิตภัณฑ์ของโครงการ หรือติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป - คราบน้ำมันที่ได้จากการกรอง (Filter) ของระบบบำบัดน้ำเสียรวบรวมลงถังขนาด 200 ลิตร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่เก็บกองของเสีย - ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย - ผุ่นจากระบบตกฝุ่น - คราบน้ำมัน - คราบน้ำมัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.3 คราบน้ำมันจากระบบหล่อเย็นโดยตรง	<ul style="list-style-type: none"> - ให้นำเศษเหล็กที่เหลือจากขั้นตอนการตัดหัวท้าย 63,765 ต้นต่อปี ของโรงผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนมาใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตอีกครั้งหนึ่ง - ให้นำเศษเหล็กจากการตัดขอบ 3,200 ต้นต่อปี และสายรัดม้วนเหล็กจากส่วนขยายเหล็กปรับสภาพผิวไปหลอมใช้เป็นวัตถุดิบในโรงงานผลิตเหล็กรีดร้อนชนิดม้วนทั้งหมด - น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้ว 1.87 ลูกบาศก์เมตรต่อปี จากส่วนผลิตเหล็กปรับสภาพผิวให้เก็บใส่ถัง (drum) ขนาด 200 ลิตร มีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งให้โรงงานปูนซีเมนต์นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาซีเมนต์ต่อไปหรือติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานเข้ามารับไปกำจัดต่อไป - มีระบบดักและแยกคราบน้ำมันออกจากน้ำหมุนเวียน โดยทำการติดตั้ง oil skimmer, oil separator และ filter เพื่อใช้กรองคราบน้ำมัน และเก็บรวบรวมคราบน้ำมันจาก oil skimmer ใส่ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนนำไปผสมกับน้ำมันสำหรับทาเคลือบผิวผลิตภัณฑ์เพื่อกันสนิมของโครงการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - เศษเหล็กที่เหลือจากขั้นตอนการตัดหัวท้ายและขอบ - เศษเหล็กจากโรงปรับสภาพผิว - น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่ใช้แล้วของโรงปรับสภาพผิว - บ่อดักคราบน้ำมันหลังผ่านระบบหล่อเย็น 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
7. สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - หากมีการเปิดรับสมัครคนงานให้พิจารณาในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถตามลักษณะงานเป็นลำดับแรก รวมทั้งให้แจ้งข่าวรับสมัครงานไปยัง อบต. แต่ละแห่งเพื่อประชาสัมพันธ์การรับสมัครงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการจัดทำจดหมายข่าว (News letter) เพื่อเผยแพร่ข่าวสารกิจกรรมต่างๆ โดยเฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม โดยจัดส่งให้แก่ผู้นำชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโรงงาน เพื่อใช้ในการประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบข้อมูลข่าวสารต่อไป - สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานปกครองท้องถิ่นรับทราบเป็นประจำทุก 6 เดือน - ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนเข้าใจถึงกิจกรรมของโครงการ และสร้างความเข้าใจอันดีเพื่อลดความวิตกกังวลของชุมชนโดยรอบ ผ่านคณะกรรมการประสานงานท้องถิ่น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานงานด้านการรับเรื่องร้องเรียนเข้าพบผู้นำชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อรับทราบข้อร้องเรียนและแลกเปลี่ยนความคิดเห็นด้านสิ่งแวดล้อมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงการ - จัดทำระบบ ISO 14001 เพื่อใช้เป็นเครื่องมือในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างมีประสิทธิภาพ - ให้ดำเนินการตามแผนปฏิบัติการ กรณีเกิดข้อร้องเรียนจากชุมชนอย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนต่างๆ ในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร รอบที่ตั้งโรงงาน - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

4845A/EIA/Approval_G-Steel_SKP

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนการดำเนินการตรวจสอบ กรณีมีข้อร้องเรียน ชุมชน โดยมีขั้นตอนต่างๆ ดังนี้ 1) มาตรการดำเนินการในระยะเร่งด่วน <ul style="list-style-type: none"> · รับฟังข้อร้องเรียนโดยตรงและชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขเบื้องต้นให้ชุมชนทราบ · จัดตั้ง "คณะกรรมการรับเรื่องร้องเรียน" · ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริงและแนวทางแก้ไข ปัญหาชุมชนทราบโดยผ่านผู้นำชุมชน · ในกรณีที่ข้อร้องเรียนมีสาเหตุมาจากโครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว 2) มาตรการดำเนินการในระยะยาว <ul style="list-style-type: none"> · จัดประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนรับทราบถึงมาตรการต่างๆ ในการควบคุมผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการผ่านคณะกรรมการประสานงานท้องถิ่น · จัดให้มีหน่วยงานรับผิดชอบโดยตรงในการรับฟังข้อคิดเห็นของชุมชน · มีส่วนร่วมในกิจกรรมท้องถิ่นของชุมชนโดยเฉพาะกิจกรรมทางด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อสร้างความเข้าใจให้กับชุมชนและเป็นการแสดงความจริงใจในการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยเฉพาะ <ul style="list-style-type: none"> · บ้านคลองช้างตาย · บ้านมาบตอง · บ้านหนองละลอก - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยเฉพาะ <ul style="list-style-type: none"> · บ้านคลองช้างตาย · บ้านมาบตอง · บ้านหนองละลอก 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

4845A/EIA/Approval_G-Steel_SKP

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความเหมาะสมหรือความสามารถเป็นลำดับแรก ร่วมกับหน่วยงานอื่นในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม สรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหา <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการสรุปผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบโดยผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาต้องเป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ โดยเฉพาะ <ul style="list-style-type: none"> บ้านคลองช้างตาย บ้านมาบดอง บ้านหนองละลอก 		
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีห้องควบคุมเพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสความร้อนที่สูงมาก 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณเตาหลอม 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
8.1 ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> ให้พนักงานที่ทำงานในบริเวณเตาหลอมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดกันความร้อน รองเท้านิรภัย และแว่นตาแสงจ้า 	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานที่ปฏิบัติงานในที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตา EAF, LF และ TF 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
8.2 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดังโดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงาน เช่น ear plug หรือ ear muffs เป็นต้น หมั่นตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ จัดให้มีห้องควบคุมเครื่องจักร (control room) เพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสระดับเสียงที่สูงมาก 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณที่มีเสียงดัง ภายในพื้นที่โครงการ ภายในอาคารโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) บริษัท

484

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ความปลอดภัยของพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงดังจากแหล่งกำเนิด ได้แก่ แยกติดตั้งอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังหรือในห้องปิด ก่อนที่จะมีมาตรการเสริมในการบังคับให้พนักงานทุกคนใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล จัดตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัยเพื่อให้บริการด้านความปลอดภัย รวมทั้งบันทึกสถิติและค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงานที่เข้าใหม่และพนักงานทุกคน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ตรวจความจุปอด และX-ray ปอด ตรวจการมองเห็น ตรวจสอบสุขภาพพิเศษ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> การได้ยิน (audiogram) ของพนักงานเข้าใหม่ที่จะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง และพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในโครงการ พนักงานที่ทำงานบริเวณเตรียมเศษเหล็กเตาหลอม แท่นรีดเหล็กของโรงปัจจุบัน และเครื่องรีดเหล็กปรับสภาพผิวของส่วนขยาย 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ปีละ 1 ครั้งตลอดระยะเวลาดำเนินการ ปีละ 1 ครั้งตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
-16-	<ul style="list-style-type: none"> * ตรวจการทำงานของปอด และ X-ray ปอด ของพนักงานที่เข้าใหม่ที่จะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง และพนักงานที่ทำงานบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองมาก * ตรวจวัดการทำงานของหัวใจ ของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูง - จัดตั้งแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปตามนโยบายที่กำหนด - ดำเนินนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างชัดเจน - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับแต่ละประเภทของงานอย่างเพียงพอ - จัดให้มีสัญลักษณ์ป้ายเตือนเพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย - จัดให้มีห้องพยาบาลและเตรียมพาหนะสำหรับส่งผู้ได้รับอุบัติเหตุที่รุนแรงไปโรงพยาบาล 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ทำงานบริเวณเตรียมเศษเหล็กและเตาหลอม - พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอม เตาอบเหล็ก และแท่นรีดเหล็กของโรงงานปัจจุบัน - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้งตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ปีละ 1 ครั้งตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

4845A/EIA/Approval_G-Steel_SKP

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 ความปลอดภัยของโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดตั้งแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย เช่น ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิงการใช้เครื่องมือดับเพลิง - การติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงต้องเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA และ วสท. - ฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ - ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ - ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานต่างๆ เพื่อเตรียมแผนการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ - ติดตั้งวาล์วนิรภัย (safety valve) เพื่อควบคุมความดันของออกซิเจน - ติดตั้งระบบป้องกันการรั่วไหลของก๊าซธรรมชาติภายในพื้นที่โครงการ (leak detection system) ตามรอยเชื่อมต่อของแนวท่อและจุดเชื่อมต่อท่อก๊าซธรรมชาติ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - หน่วยงานต่างๆ ภายนอกโครงการ เช่น โรงงานใกล้เคียง และเทศบาลตำบลบ้านค่าย - ท่อก๊าซออกซิเจน - ท่อก๊าซออกซิเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

4845A/EIA/Approval_G-Steel_SKP

ตาราง 5.2-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกัน แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สุขภาพ	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวจำนวน 20 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด และปลูกต้นไม้ทรงสูงเป็นแนว 3 แถวสลับฟันปลารอบพื้นที่โครงการเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองออกนอกพื้นที่โครงการ (รูปที่ 5.2-1)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
	- ปลูกต้นไม้ทรงสูง 3 แถว สลับฟันปลา มีระยะห่างระหว่างต้น 2 เมตร ระยะห่างระหว่างแถว 3 เมตร บริเวณรั้วรอบพื้นที่ลานเก็บกองเศษเหล็ก และบริเวณทิศเหนือของพื้นที่โครงการ	- รอบพื้นที่ลานเก็บกองเศษเหล็ก และบริเวณทิศเหนือของพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
	- จัดทำ Buffer Zone บริเวณรอบแนวเขตที่ดิน โดยถอยร่นจากแนวเขตที่ดินเข้ามาในพื้นที่โครงการ 6 เมตร ทำการปลูกต้นไม้ทรงสูงในแนว Buffer Zone เป็นแนว 3 แถวสลับฟันปลาพร้อมไม้พุ่มขนาดเล็กบริเวณด้านล่างของต้นไม้ทรงสูง โดยมีระยะห่างระหว่างต้นไม้ 2 เมตร ระยะห่างระหว่างแถว 3 เมตร	- ระยะถอยร่น 6 เมตร จากแนวเขตที่ดินของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

4845A/EIA/Approval_G-Steel_SKP

ตารางที่ 5.3-1

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดม้วนและเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว (ภายหลังขยายส่วนผลิตเหล็กแผ่นรีดสภาพผิว)

ของบริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยตรวจวัดปริมาณฝุ่นขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน, NO _x และ SO ₂ พร้อมทั้งทิศทางและความเร็วลม	- ตรวจวัด 3 จุด (รูปที่ 5.3-1) . บานมาบดอง . บานกระเจดล่าง . บานหนองละลอก	- ทำการตรวจวัดทุก ๆ 6 เดือน แต่ละครั้งตรวจวัด 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงมีนาคม-เมษายน และพฤศจิกายน-ธันวาคม	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
1.2 ตรวจวัดปริมาณฝุ่นที่ปล่องของ bag filter	- ตรวจวัด 4 จุด (รูปที่ 5.3-2) คือ . ก่อนผ่าน bag filter ชุดที่ 1 และ 2 . หลังผ่าน bag filter ชุดที่ 1 และ 2	- ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในข้อ 1.1	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
1.3 ตรวจวัด NO _x as NO ₂ ที่ปล่อง TF	- ตรวจวัดปล่อง TF 3 จุด . ปล่อง TF ชุดที่ 1 . ปล่อง TF ชุดที่ 2 . ปล่อง TF ชุดที่ 3	- ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในข้อ 1.1	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
1.4 ทดสอบประสิทธิภาพของระบบรวบรวมฝุ่น Canopy hood	- ตรวจวัด velocity และ pressure ของอากาศเสียภายในท่อดูดอากาศเสียก่อนเข้าสู่ระบบดักฝุ่น และหลังผ่านระบบดักฝุ่น - ตรวจสอบรูรั่วของท่อรวบรวมอากาศเสีย - ตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมดูดอากาศ - ตรวจสอบสายพานของมอเตอร์ต่าง ๆ - ตรวจสอบและวิเคราะห์ผลจากการปฏิบัติตาม preventive maintenance	- ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน - ทำการตรวจวัดทุก 1 เดือน - ทำการตรวจวัดทุก 1 เดือน - ทำการตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.5 ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง	- ตรวจสอบประสิทธิภาพระบบดักฝุ่นแบบถุงกรองโดยเปรียบเทียบปริมาณฝุ่นก่อน-หลังการบำบัด	- ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน ช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในข้อ 1.2	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
1.6 ตรวจสอบสภาพโดยสายตาเพื่อความปลอดภัยในการทำงานบริเวณเตาหลอมเหล็ก	- เตาหลอมเหล็ก	- ทุกวัน	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
2. คุณภาพน้ำ			
2.1 ตรวจวัดคุณภาพน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นโดยตรง โดยมีดัชนีตรวจวัด คือ pH,SS,BOD และ Oil & Grease	- ตรวจวัด 1 จุด ก่อนส่งให้ โรงงาน Slag processing ไปใช้งาน	- ทำการตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
2.2 ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป โดยมีดัชนีตรวจวัดคือ pH,BOD,SS,TKN,Oil & Grease และ Fecal Coliform	- ตรวจวัดบริเวณพังกน้ำทิ้งสุดท้ายขนาดรวม 35 ลูกบาศก์เมตร	- ทำการตรวจวัดทุก 1 เดือน	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
3. เสียง			
ตรวจวัดระดับเสียงเป็นหน่วย Leq (24 ชม.) และ L ₉₀	- ตรวจวัด 5 จุด คือ . วัดมาบดอง . ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ . ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ . ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก . ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	- ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือน โดยตรวจวัดต่อเนื่องครั้งละ 3 วัน	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
4. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ			
ดำเนินการติดตามตรวจสอบแผนดำเนินการกรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน ดังนี้ - ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการฯ กำหนด	- บริเวณพื้นที่ก่อให้เกิดปัญหาการร้องเรียน	- ช่วงระยะเวลาที่คณะกรรมการกำหนด	- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

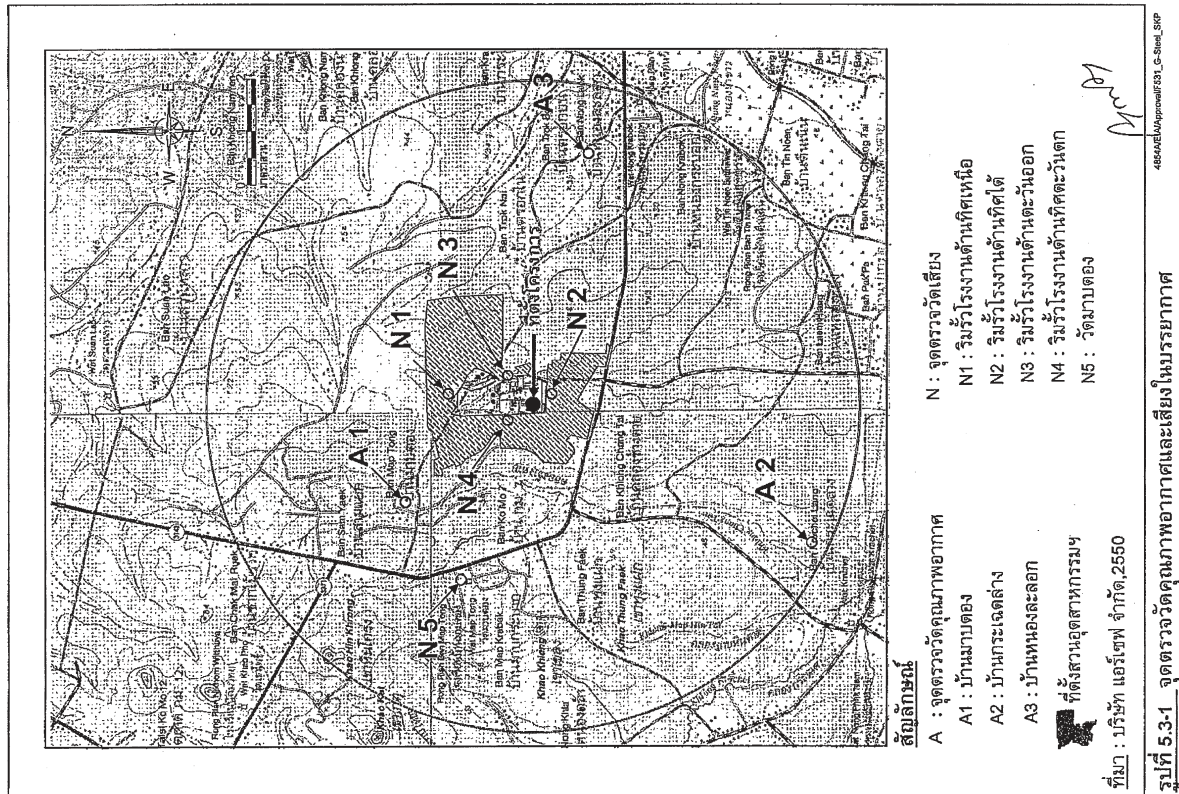
ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้ "คณะกรรมการประสานงานท้องถิ่น" เป็นผู้รับผิดชอบในการติดตามตรวจสอบการแก้ไขปัญหาค่าที่ก่อกวน - แจ้งผลการติดตามตรวจสอบให้ชุมชนรับทราบโดยผ่านทางผู้นำชุมชน - ในกรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหามีสาเหตุมาจากโครงการโดยตรง บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่ก่อกวนปัญหาการร้องเรียน - ชุมชนใกล้เคียงโดยเฉพาะ <ul style="list-style-type: none"> • บ้านมาบดอง • บ้านคลองช้างตาย • บ้านหนองละลอก - บริเวณพื้นที่ก่อกวนปัญหาการร้องเรียน 	<ul style="list-style-type: none"> - ช่วงเวลาที่มีการร้องเรียนหรือตามระยะเวลาที่คณะกรรมการฯ กำหนด - ช่วงเวลาที่มีการร้องเรียนหรือตามระยะเวลาที่คณะกรรมการฯ กำหนด - ตลอดระยะเวลาที่มีการร้องเรียนและตลอดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบที่คณะกรรมการฯ กำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
<p>5. อาชีวอนามัย</p> <p>5.1 ตรวจวัดปริมาณฝุ่นที่ตัวพนักงานผู้ทำงานในโรงงานตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมง (บริเวณที่มีความเสี่ยงสูงสุด) โดยวิธี personnel pump</p> <p>5.2 ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก (PM10) บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน (working area) ที่มีพนักงานปฏิบัติงาน</p> <p>5.3 ตรวจวัดระดับเสียงภายในโรงงานในช่วงเวลาทำงาน (Leq 8 hr) โดยตรวจวัดห่างจากแหล่งกำเนิด 5-10 เมตร (บริเวณที่มีพนักงานทำงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดพนักงานขณะปฏิบัติงานในบริเวณต่อไปนี้จำนวน 2 จุด คือ <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณเตาหลอมไฟฟ้า • บริเวณการเตรียมเศษเหล็ก - ตรวจวัดในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานจำนวน 2 จุด คือ <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณส่วนเตรียมเศษเหล็ก • บริเวณส่วนการหลอม - ตรวจวัด 3 จุด คือ <ul style="list-style-type: none"> • บริเวณเตาหลอมไฟฟ้า • แท่นรีดเหล็กของโรงงานปัจจุบัน • เครื่องรีดเหล็กแผ่นปรับสภาพผิวของส่วนขยาย 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือนในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน - ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือนในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน - ทำการตรวจวัดทุก 3 เดือนในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

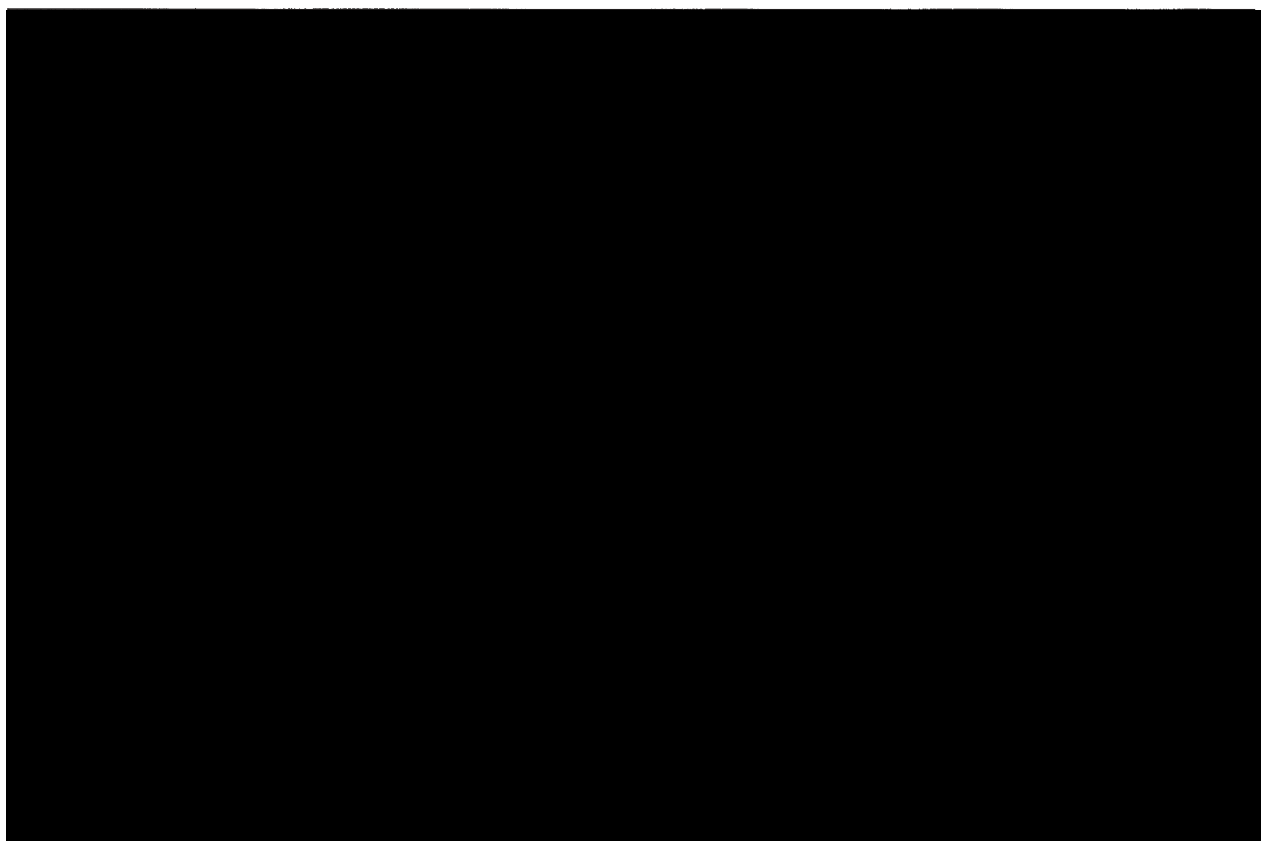
ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>5.4 ตรวจวัดเสียงสะสมที่พนักงานได้รับ (noise dose) ในขณะที่ปฏิบัติงาน</p> <p>5.5 ตรวจวัดระดับความร้อน (WBGT °C) พร้อมทั้งทิศทางและความเร็วลม โดยทำการตรวจวัดในตอนที่อากาศร้อนที่สุดของการทำงานในปีนั้น</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดพนักงานขณะปฏิบัติงานในบริเวณต่อไปนี้จำนวน 3 จุด คือ <ul style="list-style-type: none"> • พื้นที่การหลอม • แท่นรีดเหล็กแผ่นของโรงงานปัจจุบัน • เครื่องรีดเหล็กปรับสภาพผิวของส่วนขยาย - ตรวจวัดในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานที่พนักงานทำงานอยู่เป็นประจำจำนวน 2 จุด คือ <ul style="list-style-type: none"> • หน้าเตาหลอมไฟฟ้า • แท่นรีดเหล็กของโรงงานปัจจุบัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือนในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน - ทำการตรวจวัดทุก 6 เดือนในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)
<p>5.6 ตรวจร่างกายประจำปี</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสุขภาพทั่วไป (ประจำปี) - ตรวจความจุปอด และX-ray ปอด - ตรวจการมองเห็น <p>5.7 ตรวจสุขภาพพิเศษ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจการได้ยิน - ตรวจการทำงานของปอด และX-ray ปอด 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจพนักงานเข้าทำงานใหม่และพนักงานทุกคน - พนักงานทุกคนที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ บริเวณเตรียมเศษเหล็ก เตาหลอม แท่นรีดเหล็กของโรงงานปัจจุบัน และเครื่องรีดเหล็กปรับสภาพผิวของส่วนขยาย และพนักงานใหม่ที่จะเข้าทำงานในบริเวณดังกล่าว - พนักงานทุกคนที่ทำงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง ได้แก่ บริเวณเตรียมเศษเหล็ก และบริเวณเตาหลอม และพนักงานใหม่ที่จะเข้าทำงานในบริเวณดังกล่าว 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง - ตรวจปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน) - บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
<p>- ตรวจวัดการทำงานของหัวใจ</p> <p>5.8 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระดับความรุนแรง และสาเหตุ เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานสำหรับกำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขอย่างเหมาะสม</p>	<p>- พนักงานทุกคนที่ทำงานในบริเวณที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณเตาหลอม เตาอบเหล็ก และแท่นรีดเหล็กของโรงงานปัจจุบัน</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- เป็นประจำทุกเดือน</p>	<p>- บริษัท จี สตีล จำกัด (มหาชน)</p>





รูปที่ 5.3-2 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ